



### PRESSIONS à L'ENGINE

Diamètre	L/min	Lance			
		20 M	40 M	60 M	100 M
<b>22</b>	<b>60</b>	<b>3,9</b>	<b>4,2</b>	<b>4,5</b>	<b>5,2</b>
<b>45</b>	<b>250</b>	<b>6,3</b>	<b>6,6</b>	<b>6,9</b>	<b>7,5</b>
<b>70</b>	<b>500</b>	<b>6,1</b>	<b>6,2</b>	<b>6,3</b>	<b>6,5</b>

Dénivelé Z+ 10 mètres = + 1 bar

Dénivelé Z- 10 mètres = moins 1 bar

L/min 20 M



### PERTES DE CHARGES

Diamètre	Q L/min	Lance			
		20 M	40 M	60 M	100 M
<b>22</b>	<b>60</b>	<b>0,34</b>	<b>0,7</b>	<b>1</b>	<b>1,7</b>
<b>45</b>	<b>250</b>	<b>0,3</b>	<b>0,6</b>	<b>0,9</b>	<b>1,5</b>
<b>70</b>	<b>500</b>	<b>0,12</b>	<b>0,24</b>	<b>0,36</b>	<b>0,6</b>

POSITION D'ATTENTE mini 4 bars

LDV 250 - 500 = 6 bars

LDT = 09 bars

Lance de 20 = 3,5 bars



### PRESSION à L'ENGIN



Diamètre	L/min	20 M	40 M	60 M	100 M
45	500	7,2	8,4	9,6	12
70	1000	6,44	6,88	7,32	8,2

Dénivelé Z\* 10 mètres = + 1 bar

Z\* = 3 Mètres par étage

LDV 500 - 1000 = 6 bars

LDT = 09 bars

Proportionneur = 10 bars + J tuyau



### PERTES DE CHARGES



Diamètre	Q L/min	20 M	40 M	60 M	100 M
45	250	0,3	0,6	0,9	1,5
	500	1,2	2,4	3,6	6
70	500	0,1	0,2	0,3	0,6
	1000	0,44	0,88	1,32	2,2
110	1000	0,06	0,12	0,18	0,3
	2000	0,22	0,44	0,66	1,12

POSITION D'ATTENTE mini 4 bars