

MEMENTO OPERATIONNEL DEPARTEMENTAL			TOP.09	
Découpeur plasma - CEMF ROMANS				
Caractéristiques générales	Découpeur Plasma PowerMax1650 de marque Hypertherm ®			
	Système de coupage plasma qui fonctionne par conductivité électrique, mise en fusion du métal et soufflage par air comprimé			
Application opérationnelle	Aide sur désincarcération PL ou ferroviaire. Découpage de tous métaux - NB : tous les métaux ayant peu de résistance électrique seront difficiles à découper (ex : cuivre, aluminium...) Découpage de bardage sur feu industriel			
Caractéristiques techniques	ALIMENTATION	230-240 volts - 50 Hz + air comprimé (Compresseur CEMF)		
	PRESSION ET DEBIT D'ENTREE D'AIR	6.1 bar 260l/mn		
	TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	(-)10 à (+) 40°C		
	POIDS	52.2 kg		
	EPAISSEUR DE COUPE	Jusqu'à 45 millimètres d'acier		
	VITESSE DE COUPE	Pratiquement instantanée après l'amorçage		
	TENUE	Port des EPI adaptés obligatoires (Tenue de feu complète / casque F1 avec protection oculaire)		
	LIMITES D'UTILISATION	Ne pas utiliser en cas de pluie ou en milieu humide		
	RISQUES	Les rayons de l'arc peuvent brûler les yeux et la peau, les champs magnétiques produits par les courants à haute tension peuvent affecter le fonctionnement des pacemakers, des prothèses auditives et des matériels informatiques. Projection de métal en fusion. Prévoir un moyen d'extinction à proximité		
Dispositifs de fonctionnement et d'entretien	Fonctionnement gachette de sécurité		Composition de la torche de coupe	
	Les torches manuelles sont équipés d'une gachette de sécurité pour prévenir les amorçages accidentels. Pour utiliser la torche, le cache de sécurité de la gachette doit être basculé vers l'avant (vers le faisceau de torche) et la gachette rouge doit être appuyée.			
	Conseils de coupe		Entretien périodique	
	Le connecteur fixé à la pièce, maintenir la buse de la torche dans une position perpendiculaire (90°) à l'extrémité de la pièce.		À chaque utilisation : Vérifier les voyants et les icônes de défaillance. Corriger toute défaillance.	
	Appuyer sur la gâchette de la torche pour démarrer l'arc. Arrêter à l'extrémité jusqu'à ce que l'arc ait complètement traversé la pièce.		Tous les 3 mois : Remplacer toute étiquette endommagée.	
Traîner légèrement la buse sur la pièce pour continuer la coupe. Maintenir un rythme régulier et constant.		 Inspecter le cordon d'alimentation et la fiche. Remplacer si endommagé.		
		 Tous les 6 mois : Nettoyer l'intérieur de la source de courant avec de l'air comprimé ou un aspirateur.		
Création : 11/2015		Service Départemental d'Incendie et de Secours de la Drôme		
Màj :		Page 1 sur 1		