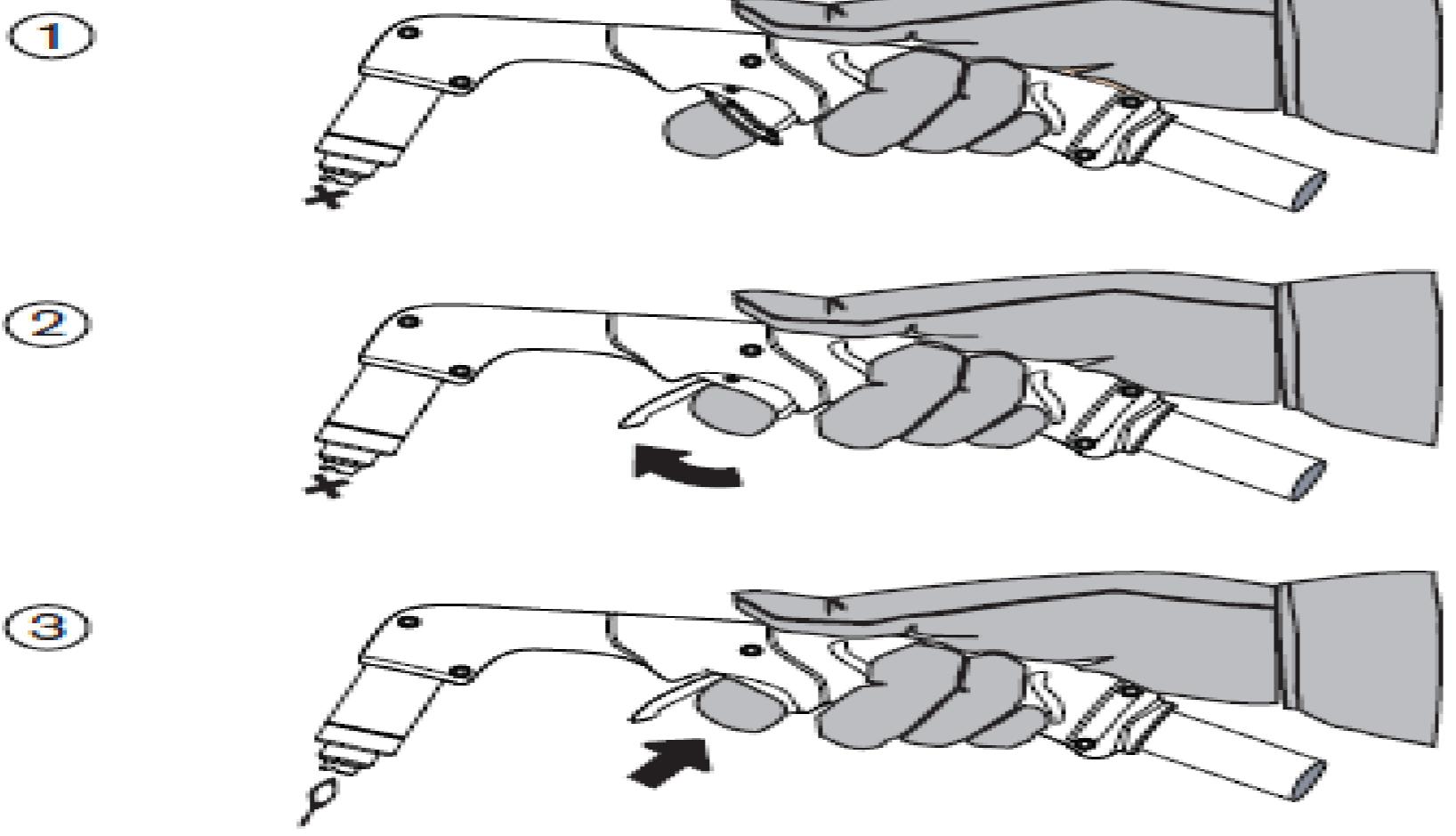
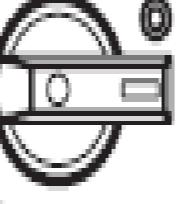
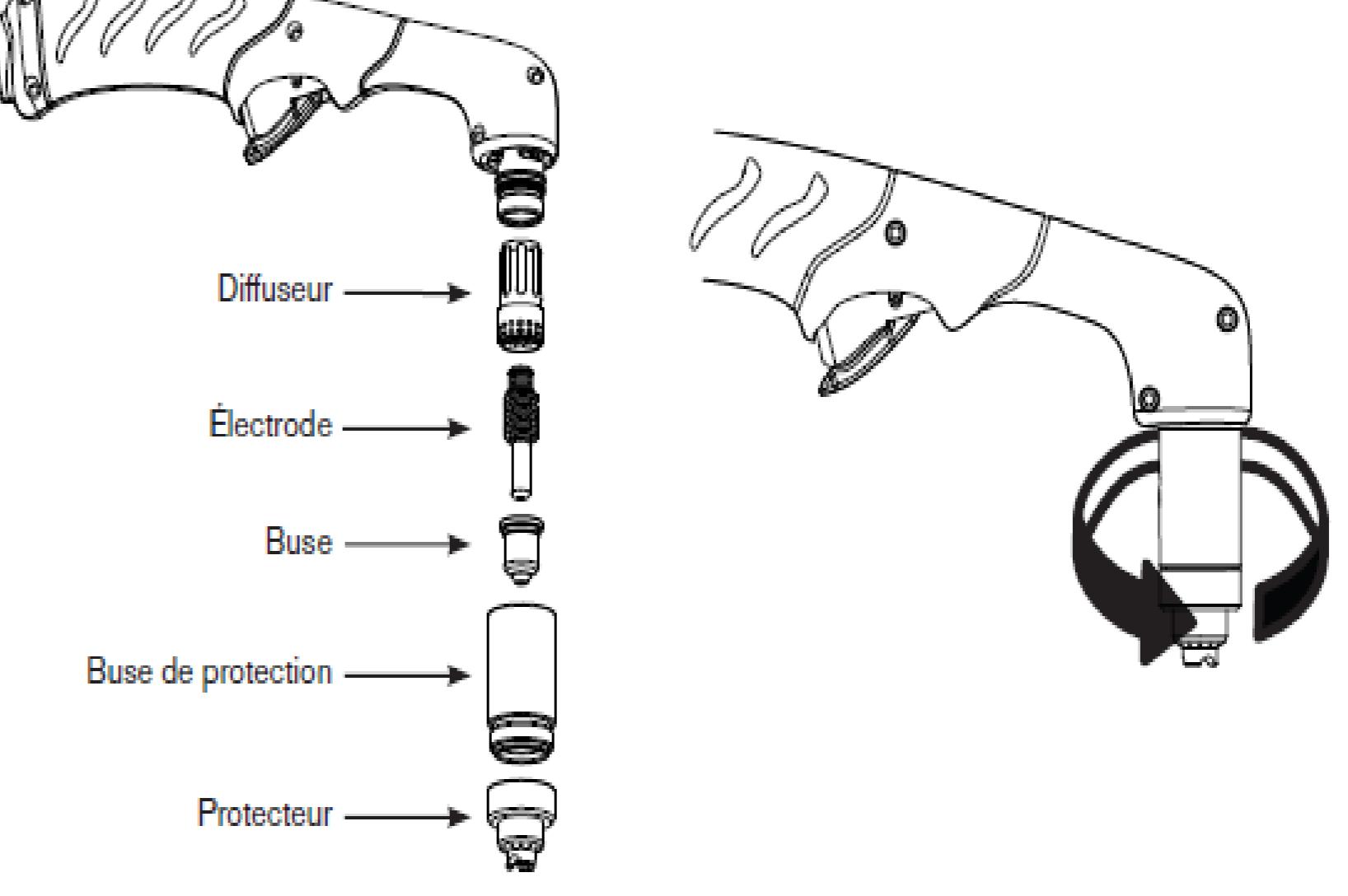
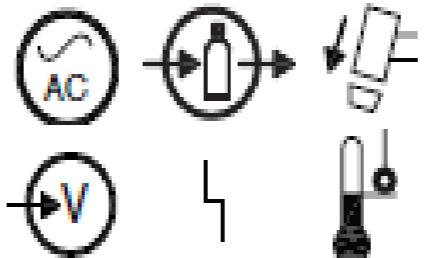
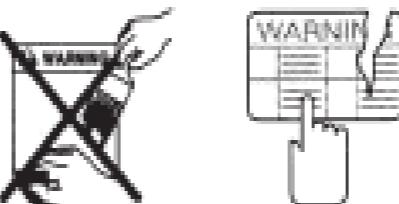
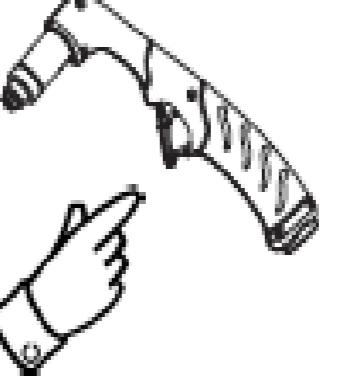
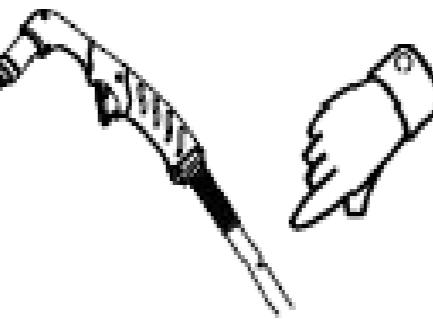


**MEMENTO OPERATIONNEL DEPARTEMENTAL**  
**Découpeur plasma - CEMF ROMANS**

**TOP.09**

<b>Caractéristiques générales</b>	Découpeur Plasma PowerMax1650 de marque Hypertherm ®  Système de coupage plasma qui fonctionne par conductivité électrique, mise en fusion du métal et soufflage par air comprimé	
	<b>Aide sur désincarcération PL ou ferroviaire.</b> <b>Découpage de tous métaux - NB : tous les métaux ayant peu de résistance électrique seront difficiles à découper (ex : cuivre, aluminium...)</b> <b>Découpage de bardage sur feu industriel</b>	
<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>ALIMENTATION</b>	230-240 volts - 50 Hz + air comprimé (Comresseur CEMF)
	<b>PRESSION ET DEBIT D'ENTREE D'AIR</b>	6.1 bar 260l/mn
	<b>TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT</b>	(-)10 à (+) 40°C
	<b>POIDS</b>	52.2 kg
	<b>EPAISSEUR DE COUPE</b>	Jusqu'à 45 millimètres d'acier
	<b>VITESSE DE COUPE</b>	Pratiquement instantanée après l'amorçage
	<b>TENUE</b>	<b>Port des EPI adaptés obligatoires</b> <b>(Tenue de feu complète / casque F1 avec protection oculaire)</b>
	<b>LIMITES D'UTILISATION</b>	Ne pas utiliser en cas de pluie ou en milieu humide
	<b>RISQUES</b>	Les rayons de l'arc peuvent brûler les yeux et la peau, les champs magnétiques produits par les courants à haute tension peuvent affecter le fonctionnement des pacemakers, des prothèses auditives et des matériels informatiques. Projection de métal en fusion. <b>Prévoir un moyen d'extinction à proximité</b>
	<b>Fonctionnement gâchette de sécurité</b>	<b>Composition de la torche de coupe</b>
	Les torches manuelles sont équipés d'une gâchette de sécurité pour prévenir les amorcages accidentels. Pour utiliser la torche, le cache de sécurité de la gâchette doit être basculé vers l'avant (vers le faisceau de torche) et la gâchette rouge doit être appuyée.	 <p> L'arc plasma s'allume immédiatement après que la gâchette de la torche est activée. S'assurer que l'alimentation est coupée (OFF) avant de changer les consommables.</p> 
	<b>Conseils de coupe</b>	<b>Entretien périodique</b>
<b>Dispositifs de fonctionnement et d'entretien</b>	Le connecteur fixé à la pièce, maintenir la buse de la torche dans une position perpendiculaire (90°) à l'extrémité de la pièce.	<p><b>À chaque utilisation :</b></p>  <p>Vérifier que les consommables sont bien installés et en bon état.</p>
	Appuyer sur la gâchette de la torche pour démarrer l'arc. Arrêter à l'extrémité jusqu'à ce que l'arc ait complètement traversé la pièce.	<p><b>Tous les 3 mois :</b></p>  <p>Remplacer toute étiquette endommagée.</p>  <p>Vérifier que la gâchette n'est pas endommagée. Vérifier que le corps de la torche ne présente pas de fissures ni de fils exposés. Remplacer toute pièce endommagée.</p>
	Traîner légèrement la buse sur la pièce pour continuer la coupe. Maintenir un rythme régulier et constant.	 <p>Inspecter le cordon d'alimentation et la fiche. Remplacer si endommagé.</p>  <p>Inspecter le faisceau de torche. Remplacer si endommagé.</p>
		<p><b>Tous les 6 mois :</b></p>  <p>Nettoyer l'intérieur de la source de courant avec de l'air comprimé ou un aspirateur.</p>