

Forcement des Accès



Version 1 mars 2024 ; Adc CHALMETTE

Service départemental d'incendie et de secours du Puy-de-Dôme



Définitions:

Le Forcement c'est l'ensemble des outils et des techniques qui permettent aux SP de pénétrer :

→ dans des sites
→ des volumes

et dont les accès sont :

→ verrouillés
→ obstrués
→ inexistants



- Le halligan n'a pas été créé tout de suite, il est le fruit de la reconstitution de 2 outils.

- Le Klow tool



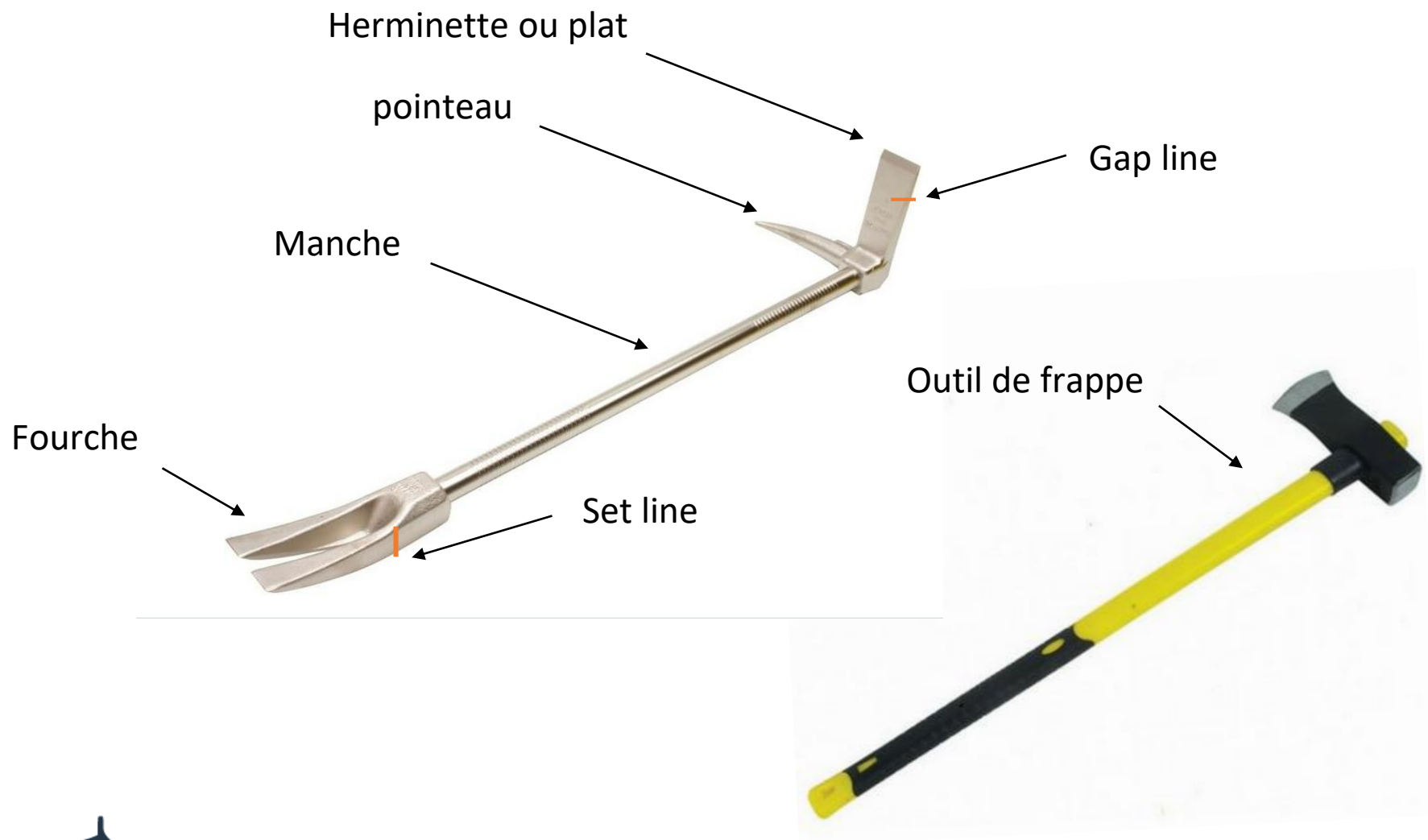
- Le Kelly tool



- **Hugh Halligan créera donc le Halligan Tool en 1948 qu'on appelle aussi les « Irons » car jumelé avec un outil de frappe**
- **Il a la particularité d'avoir des marquages sur sa fourche :**
 - ➔ **AM+DG « Ad majorem Dei Gloriam »**
« pour la plus grande gloire de Dieu »
 - ➔ **SPF « single piece forge »**
« forgé en 1 seule pièce »

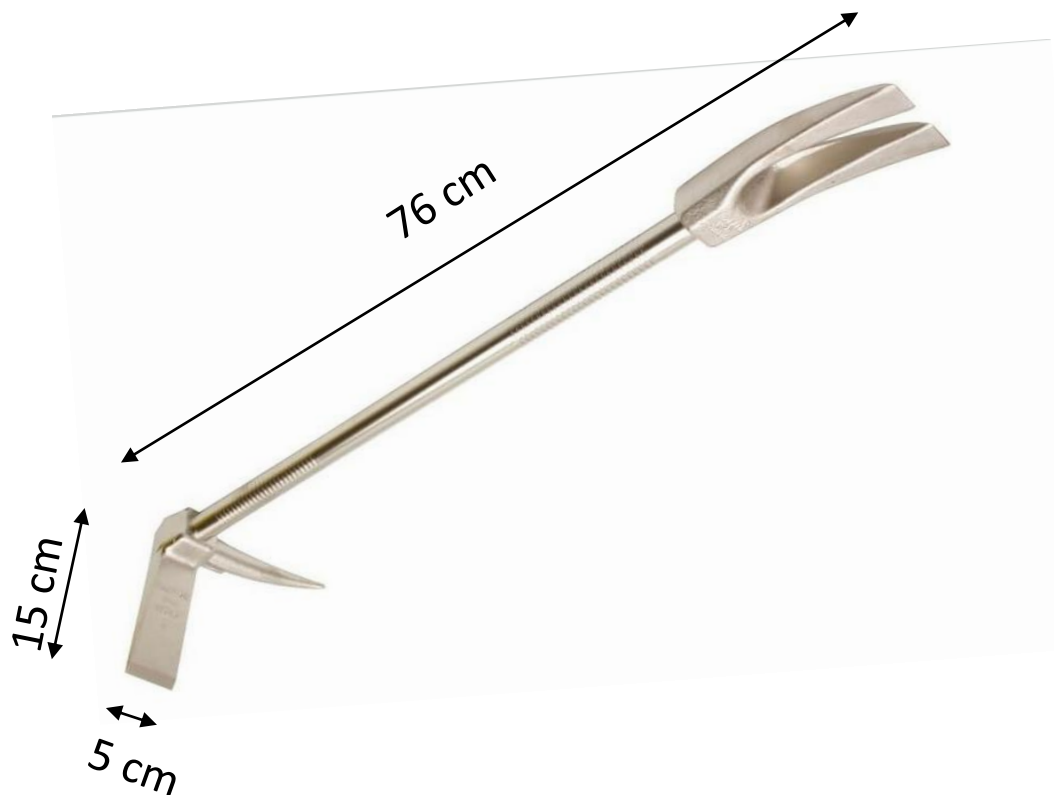
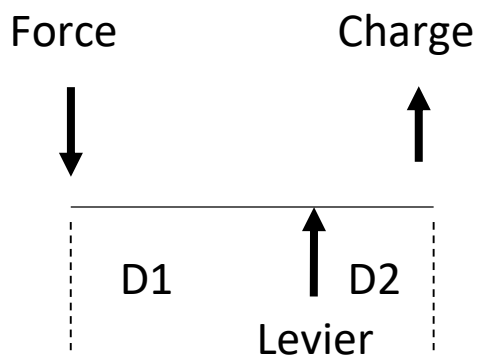


Descriptif outil



Descriptif outil

Avantage mécanique:
 $D1/D2$



Technique de levier : $75/15 = 5/1$ ➡ Pour 100 kg de force = 500 kg de traction sur la porte

Technique de l'appui : $75/5 = 15/1$ ➡ Pour 100 kg de force = 1 T 500 de traction sur la porte

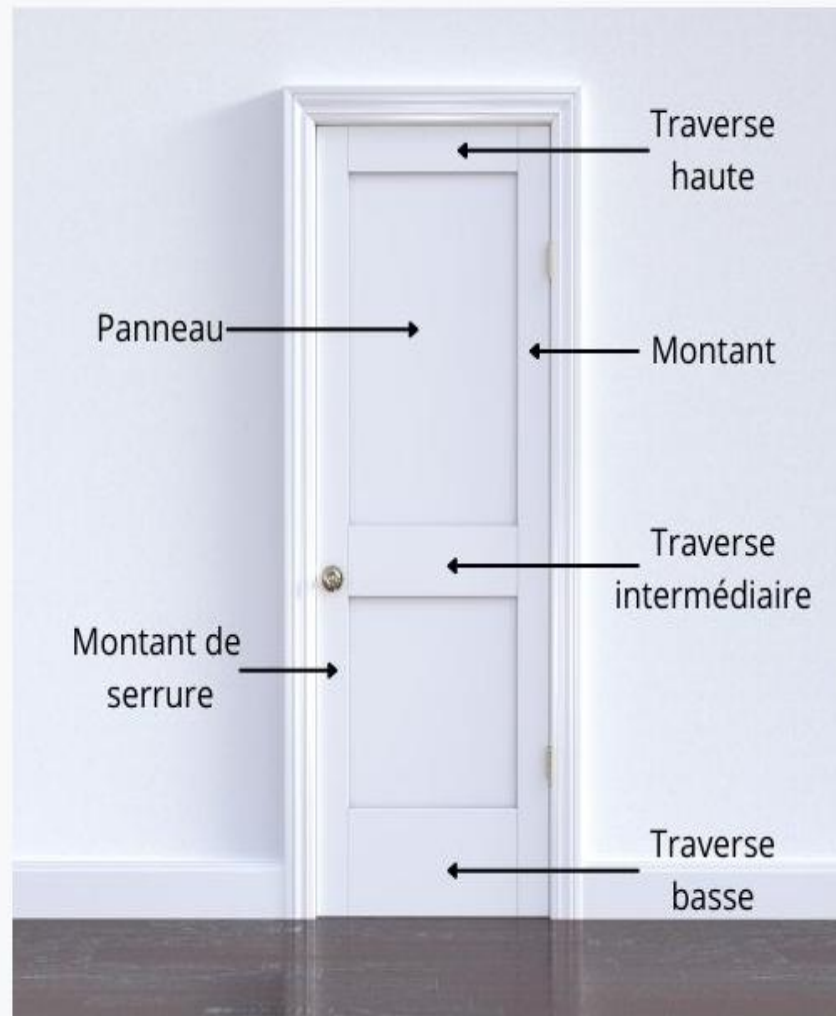
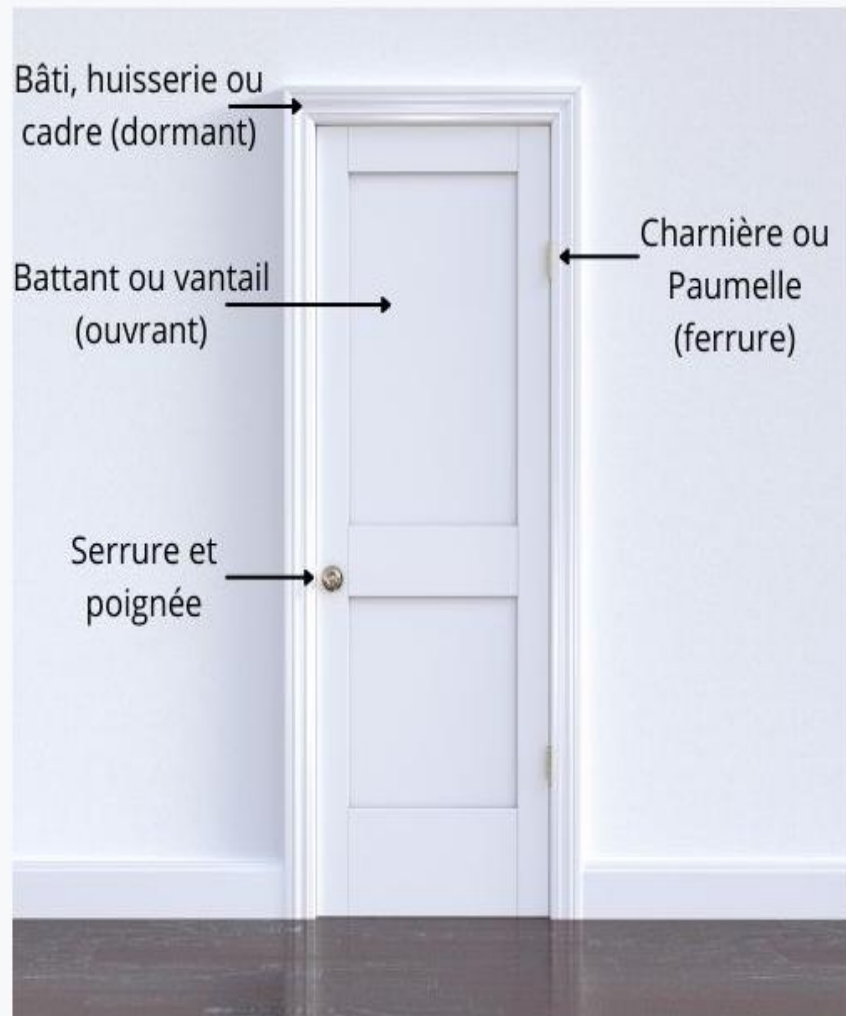




Equipements individuels obligatoire



Descriptif porte



ECARTER

- **OBJECTIF : Augmenter l'espace entre le cadre et la porte**
- Faire travailler l'écartement au maximum si le cadre de porte est en acier (renter l'herminette max de 1,5 cm en butée)
- Faire modérer l'écartement si cadre en bois (permet de faire travailler la technique)

ENGAGER

- **OBJECTIF : chercher à engager l'outil jusqu'à la set line à 10/15 cm du point de fermeture pour avoir le plus gros bras de levier**
- Positionnement des fourches coté porte : l'outil rentre plus facilement mais il y aura moins de bras de levier
- Positionnement des fourches coté cadre : permet d'avoir un gros bras de levier

FORCER

- **OBJECTIF : appliquer une force dans l'axe d'effort souhaité pour ouvrir la porte**
- L'axe en tirant (levier) présente un rapport de 5/1 (100 kg de traction = 500 kg de traction sur la porte)
- L'axe en poussant (en appuyant) présente un rapport de 15/1 (100 kg de poussée = 1 T 500 de force sur la porte)



Le forcement en binôme

ROLES

- Chef d'équipe au Halligan : regarde uniquement comment travaille l'outil
- Equipier : regarde uniquement sa zone de frappe. Il place l'outil de frappe ou des cales en fonction des ordres du CE

ORDRES

- **FRAPPE** : 1 seul coup du frappeur
- **STOP** : arrêt des frappes (peut être joint avec 1 geste de la main)
- **CALE** : le frappeur cale avec l'outil ou avec une cale
- **DRILL** : frappe répétitive sans arrêt jusqu'à l'ordre STOP

POSITION

- **GENERAL** : positionner les mains à environ 10 cm de l'extrémité des outils
- **Chef d'équipe** avec forcement en point haut : se positionne entre l'outil et la porte pour visualiser le travail de la fourche
- **Chef d'équipe** avec forcement point médian : se positionne à l'extérieur pour permettre une poussée directe
- **Equipier** : éviter les frappes latérales et privilégier les frappes dans l'axe. La hauteur de frappe doit se faire à hauteur de plexus

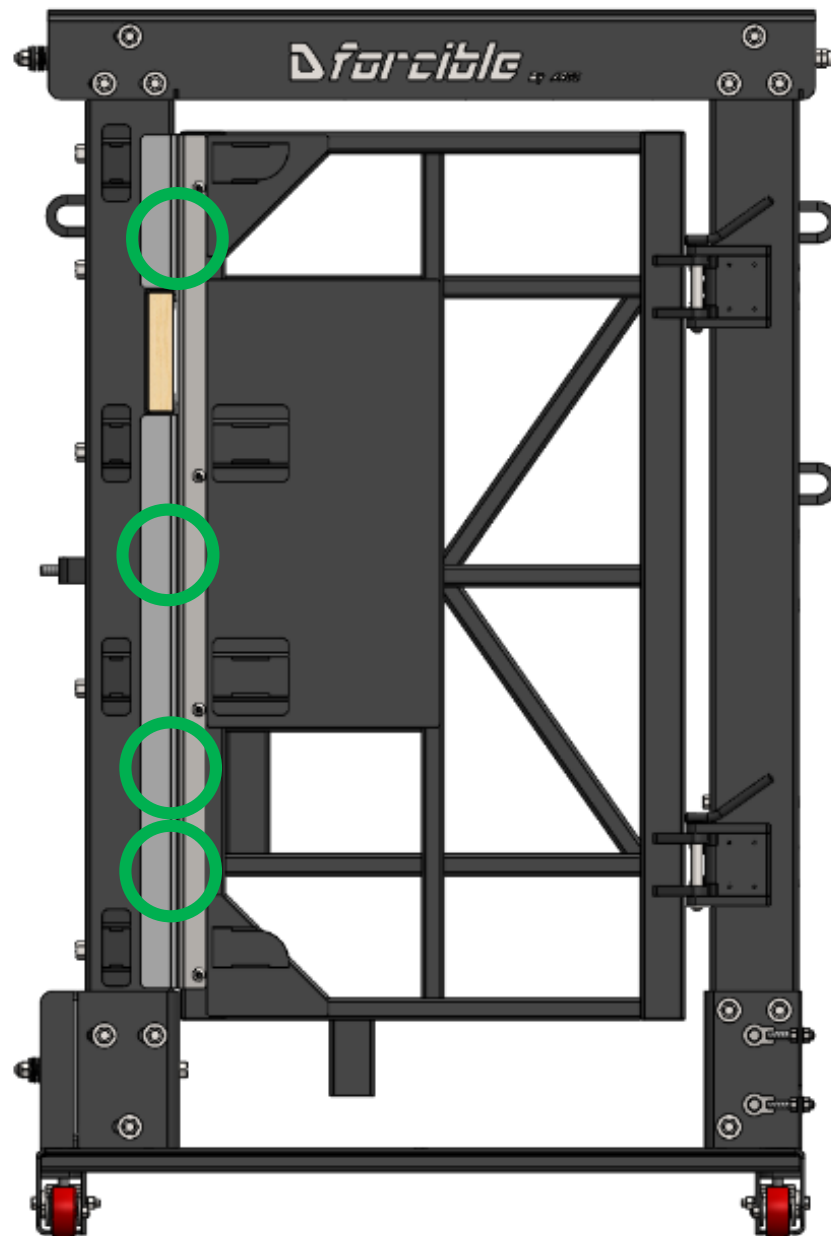


Zone de travail à 10/15 cm des points de verrouillage

Ces zones de travail sont prédéfinies pour ne pas endommager la porte. Il est possible de forcer indépendamment chaque point afin de travailler à différentes hauteurs.



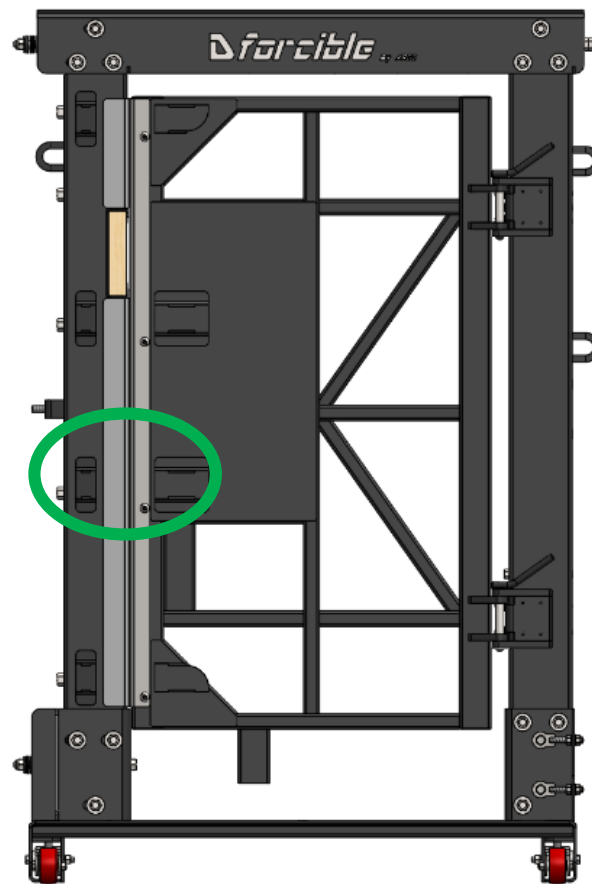
Veiller à ne pas s'appuyer sur les vis BTR



Manipulation 1 : travailler sur **porte tirante avec 1 verrouillage fort en axe médian (2 tasseaux)**



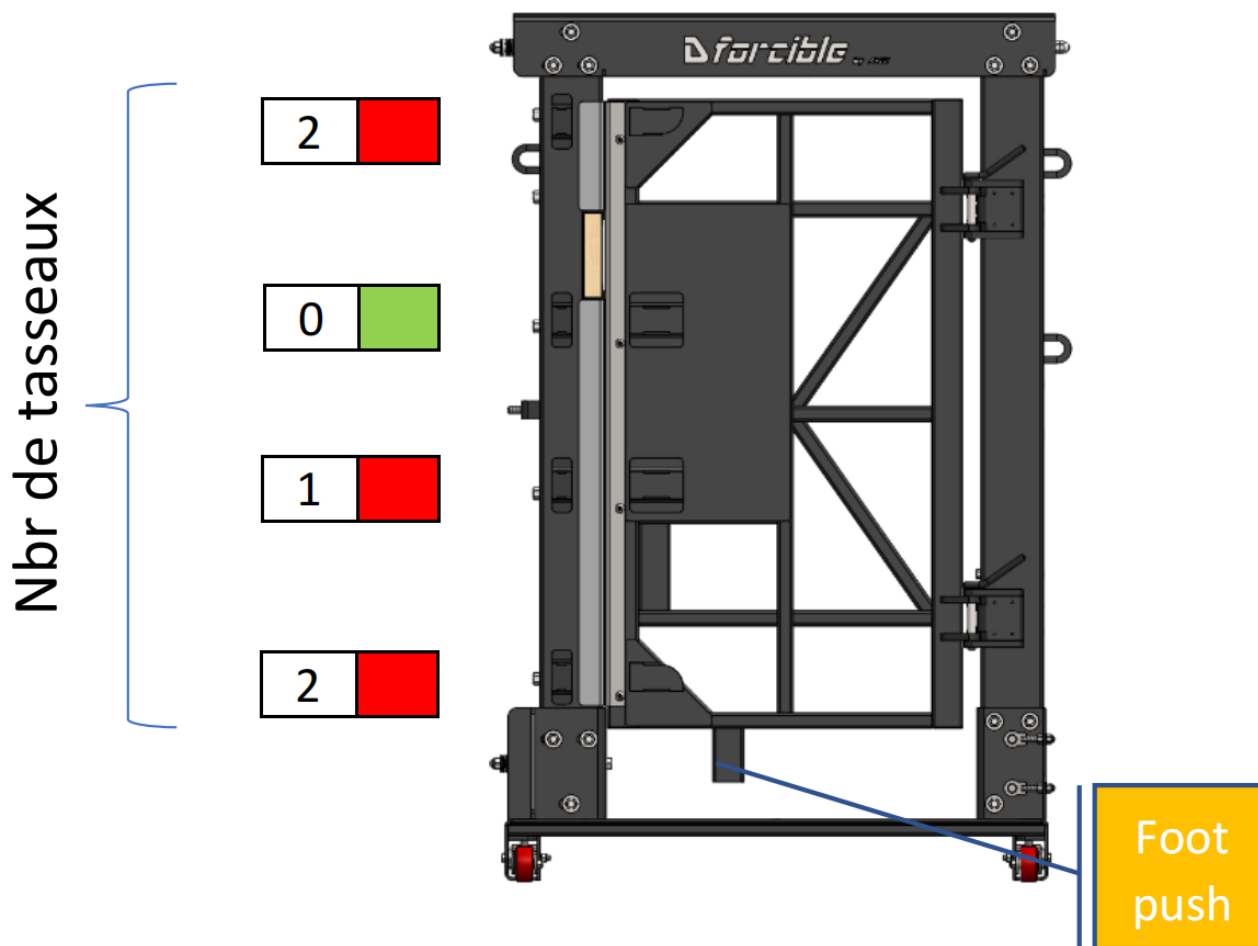
Toujours caler les tasseaux coté porte avec les cales fournies



Manipulation 2 : travailler sur **porte poussante** avec 3 verrouillages



Technique de forçement en verrouillage 3 points maximum conseillés.
Il n'est pas recommandé de verrouiller les 4 points



Manipulation 3 : travailler sur **porte poussante** avec 3 verrouillages

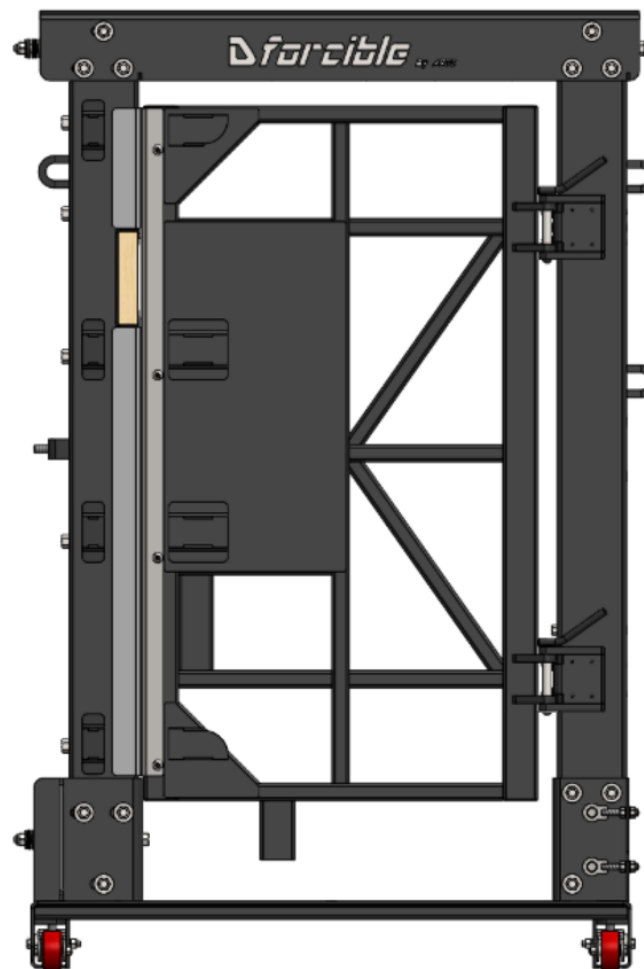
Nbr de tasseaux

2

1

0

2



Manipulation 4 : travailler sur **porte poussante** avec 2 verrouillages forts (2 tasseaux) en axe médian

Nombre de tasseaux

0

2

2

0

