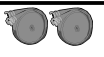
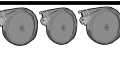
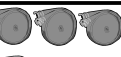


TABLEAU DES PERTES DE CHARGES

 PERTES DE CHARGES 					
 Diamètre	Q L/min	 20 M	 40 M	 60 M	 100 m
45	250	0,3	0,6	0,9	1,5
	500	1,2	2,4	3,6	6
70	500	0,1	0,2	0,3	0,6
	1000	0,44	0,88	1,32	2,2
110	1000	0,06	0,12	0,18	0,3
	2000	0,22	0,44	0,66	1,12

POSITION D'ATTENTE mini 4 bars

 PRESSIONS à L'ENGIN 					
 Diamètre	 L/min	 20 M	 40 M	 60 M	 100 m
45	500	7,2	8,4	9,6	12
70	1000	6,44	6,88	7,32	8,2

Dénivelé Z⁺ 10 mètres = + 1 bar

Z⁺ = 3 Mètres par étage

LDV 500 - 1000 = 6 bars

LDT = 12 bars

Proportionneur = 10 bars + J tuyau

Découper et plier en deux

TABLEAU DES PERTES DE CHARGES

 PERTES DE CHARGES 					
 Diamètre	Q L/min	 20 M	 40 M	 60 M	 100 m
22	60	0,34	0,7	1	1,7
45	250	0,3	0,6	0,9	1,5
70	500	0,12	0,24	0,36	0,6

POSITION D'ATTENTE mini 4 bars

LDV 250 - 500 = 6 bars

LDT = 12 bars

Lance de 20 = 3,5 bars

 PRESSIONS à L'ENGIN 					
 Diamètre	 L/min	 20 M	 40 M	 60 M	 100 M
22	60	3,9	4,2	4,5	5,2
45	250	6,3	6,6	6,9	7,5
70	500	6,1	6,2	6,3	6,5

Dénivelé Z⁺ 10 mètres = + 1 bar

Dénivelé Z⁻ 10 mètres = moins 1 bar