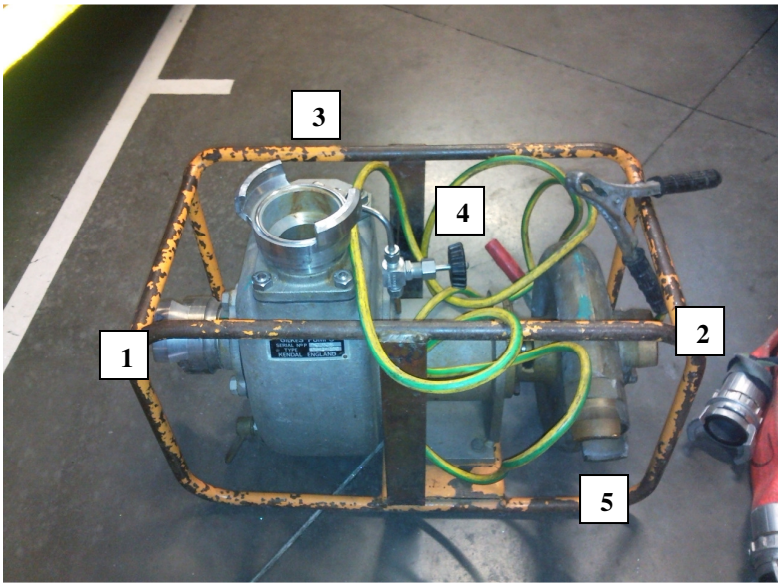
Pompe hydraulique GILKES (pompe orange)

Définition-Description :

La pompe hydraulique s'utilise Principalement pour le pompage des hydrocarbures. Cette pompe est très utile pour dépoter de gros volume.
Une pompe hydraulique (turbine) est alimentée pour faire tourner un corps de pompe qui lui va aspirer le produit à récupérer.



1- Alimentation corps de pompe
2- Refoulement turbine
3- Refoulement corps de pompe
4- Molette
5- Alimentation turbine

Caractéristiques :

Moteur : Hydraulique
Débit minimum : 24m3/h
Alimentation pour la turbine : raccord symétrique DN 45
(sous 10 bars)
Refoulement pour la turbine : raccord symétrique DN 70
Aspiration et refoulement pour le produit à récupérer : raccord symétrique DN 70

Matériel associé :

- Système de mise à la terre
- Aspiro+crépine+tuyau de refoulement et d'alimentation
- FPT

Limite d'utilisation :

- La pompe ne doit pas travailler à vide
- Pompe lourde
- Intervention d'un engin pompe pour le fonctionnement
- Attention aux produits ayant des réactions dangereuses à l'eau

Mise en œuvre :

- Raccorder la turbine au fourgon
- Raccorder la pompe à la terre
- Raccorder les tuyaux d'aspiration et de refoulement sur le corps de pompe
- Vérifier la fermeture de la trappe du corps de pompe
- Fermer la molette noire
- Activer la turbine
- Ouvrir la molette jusqu'à l'amorçage puis la refermer
- Bien nettoyer la pompe en la faisant tourner à l'eau.