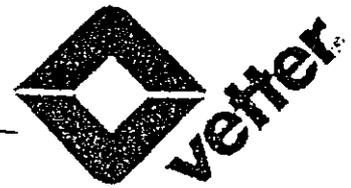


cf. note de service n° 91  
du 17/06/96



MODE D'EMPLOI

CITERNE SOUPLE

## Récupérateur pneumatique type PAB 3000

Lors d'un incendie, d'une inondation, d'intempéries, d'une rupture de canalisation ou d'un accident, les eaux usées d'incendie, produits chimiques, eaux contaminées par de l'huile ou autre, doivent être récupérés rapidement et de façon sûre, entreposés de façon provisoire et transvasés. Le PAB 3000 Vetter est peu encombrant et se monte rapidement. Il est très résistant même en cas d'inégalités de terrain et dispose d'une grande capacité de récupération.

### Equipement de base :

Kit récupérateur pneumatique Vetter, type PAB 3000, composé de :

- structure pneumatique
- récupérateur pliable spécial, 3000 l, avec enduit PVC sur les deux faces
- organe de commande 1 sortie, ~~0,5 bar~~ construction tubulaire
- tuyau de remplissage, 5 m, diamètre intérieur : 19 mm
- sac de transport (110 x 72 x 30 cm)

### Accessoires recommandés :

- détendeur 200/300 bar
- bouteille d'air comprimé 4 l/200 bar ou  
6 l/300 bar.

### Remarque

Les récupérateurs pneumatiques Vetter (pression de service max. 0,5 bar) ne doivent être utilisés qu'avec de l'air comprimé. N'utiliser en aucun cas de gaz inflammables ou agressifs. Les récupérateurs pneumatiques ne doivent être gonflés qu'en utilisant les robinetteries d'origine Vetter, sous peine de perte de la garantie.

## UTILISATION

Etendre le cadre support pneumatique, en évitant de le tordre, sur une base si possible plate et horizontale. Pour éviter tout risque d'endommagement, ne pas poser le récupérateur sur un objet acéré ou pointu.

- Raccorder le tuyau de remplissage avec organe de commande 1 sortie sur le cadre support. Tourner les accouplements au niveau des taquets jusqu'à butée et visser légèrement à la main.
- Relier la source d'air/le détendeur avec l'organe de commande et vérifier l'alimentation en air. **La pression d'entrée au niveau de l'organe de commande ne doit pas dépasser 4 bar.**
- Gonfler le support jusqu'à **max. 0,5 bar** en ouvrant le robinet à boisseau sphérique.
- Accrocher le récupérateur pliable sans faire de plis et le fixer avec les bandes auto-agrippantes au niveau du boudin supérieur.
- Pour le démontage, retirer le récupérateur pliable puis laisser l'air contenu dans le cadre-support s'échapper en tournant vers la gauche la tête de la soupape de sécurité de l'organe de commande.

Récupérateur pliable, cadre support et dispositif de remplissage sont à nettoyer après utilisation. Rechercher toute trace d'endommagement.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre, intérieur	cm	225
Diamètre, extérieur	cm	265
Hauteur	cm	95
Pression de service	bar	0,5
Pression d'épreuve	bar	0,65
Contenance nominale	l	550
Consommation d'air pour 0,5 bar	l	825
Capacité de récupération	l	3 000

Matériel commercialisé en France par:

### **DRAEGER INDUSTRIE SA**

*3c, route de la Fédération*

*BP 141*

*F-67025 STRASBOURG CEDEX*

*☎ 88 40 76 76*

*Telex 890 556 F*

*Fax 88 40 76 67*

ME 040.VE.023 1/9.95 (d 1995)

Sous réserve de modifications